

## **MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

- 2100mm x 2800 x 350mm makine net kesim alanı.
- Özel ergonomik tasarımı işlenmiş çelik yekpare gövde.
- 4 eksen SYNTEC 6MB Cnc kontrol ünitesi
- X köprü ekseninde Gantry (iki motoru köprülü çalıştırma) özelliği.
- Universal ISO G kodu işleme.
- Programlama hassasiyeti 0,001.
- Makine max ilerleme hızı 80.000 m/dk.
- Yüksek hızlı veri işleme.
- Hata ve alarm durumunda uyarı ve tespit sistemi.
- Takım yolu ön izleme fonksiyonu.
- Çalışma esnasında durma.
- Kaldığı yerden devam etme.
- Otomatik Z (eksen) sıfırlama.
- Harici Otomasyon panosu.
- X 1 / X2 eksenleri 1.5 KW SHIHLIN servo motor 1/5 KOFON <5 arcmin planet redüktör aktarımlı.
- Y eksen 1.5 KW SHIHLIN servo motor 1/5 KOFON <5 arcmin planet redüktör aktarımlı.
- Z eksen 750W delta frenli servo motor Tahrik 25/5 HIWIN vidalı mil.
- X1 / X2 ve Y eksenleri 2 modül ALMAN WSP sertleştirilmiş helis kramiyer dişli ve taşlanmış dişli pinyonu.
- X 1/ X2/ Y / Z 220V beslemeli SHIHLIN servo sürücü.
- X eksen yataklar HIWIN HGR30 lineer ray.
- Y eksen yataklar HIWIN HGR30 lineer ray.
- Z eksen yataklar HIWIN HGR30 lineer ray.
- X ve Y eksen yataklarında HIWIN HGW30 Geniş arama
- Z eksen yataklarında HIWIN HGW30 Dar araba
- 9 bölge Komle alüminyum makine vakum tablası
- Malzeme dayama pistonları.
- 7.5 kw 300 metreküp BLOVER vakum pompası
- İş motoru (spindle) 7,5-9 KW 24000 RPM. (HSD ES 929-İTALYAN)
- 8'li takım magazini ve takım tutucuları
- Komle lineer sistemi otomatik yağlama haznesi
- Elektrostatik fırınlı Boya.
- Otomatik Makine toz emiş kafası